

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

(Σύμφωνα με τον Κ.Τ.Σ. ΦΕΚ 315B/15-4-97)

1. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

- Κατηγορία Σκυροδέματος	: C20/25	ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
- Κατηγορία Κάθισης	: S3	α) Αντλησιμότητα	: ναι
- Επιθυμητή Κάθιση	: 10-12 cm	β) Στεγανότητα	: συνήθης
- Μέγιστος Κόκκος (cm)	: 31.5	γ) Παραθαλάσσιο περιβάλλον	: όχι
- Λόγος Νερού προς Τσιμέντο	: 0.70	δ) Χημικές προσβολές	: όχι
- Δοκίμια ελέγχου	: Κυβικά 15x15x15 cm	ε) Αντοχή σε επιφαν. φθορά	: όχι
- Εφαρμογή Επιχρίσματος	: ΝΑΙ	στ) Μέσα σε νερό ή θάλασσα	: όχι
- Συμπύκνωση	: Δομητές Μάζας	ζ) Χαμηλή θερμοκρασία	: όχι
- Χρήση Θαλασσινού Νερού	: ΟΧΙ	η) Κριτήριο Ε	: Πιθανό (Στύλοι)

2. ΕΠΙΚΑΛΥΨΕΙΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΟΠΛΙΣΜΟΥ

	Είδος	Πάχος
- Πλάκες	: Διάτρητες πλαστικές ράβδοι	c=20 mm
- Δοκοί: α) Πάτος	: Διάτρητες πλαστικές ράβδοι	c=25 mm
β) Πλαϊνά	: Διάτρητες πλαστικές ροδέλες	c=25 mm (d=30 mm)
- Υποστυλώματα	: Διάτρητες πλαστικές ροδέλες	c=25 mm (d=40 mm)

3. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ ΟΠΛΙΣΜΟΥ

- α) Διαμήκης οπλισμός
- Κατηγορία Χάλυβα : B500C
 - Κάμψη ράβδων πλακών, πείρος διαμέτρου D(mm) : 40
 - Κάμψη ράβδων δοκών γενικά : Φ12, Φ14, Φ16, Φ18 (d=90 mm)
: Φ20 (d=140 mm)
 - Κάμψη ράβδων δοκών σε ακραίους κόμβους (πάνω και κάτω) i) : Φ12, Φ14, Φ16 (d=250 mm)
ii) : Φ18, Φ20 (d=300 mm)
 - Αναμονές κολωνοσιδήρων:
- β) Συνδετήρες
- Κατηγορία Χάλυβα : B500C
 - Τύπος συνδετήρων : Συνήθης
 - Αγκιστρα : 135 μοίρες σέ κάθε συνδετήρα, υποχρεωτικά
 - Κάμψεις συνδετήρων: i) : Φ8 σε πείρο D 32
ii) : Φ10 σε πείρο D 40
iii) : Φ12 σε πείρο D 48
 - Συνδετήρες τύπου S σε υποστυλώματα Επιτρέπονται

ΕΝΤΟΛΗ ΛΗΨΕΩΣ ΔΟΚΙΜΙΩΝ ΣΚΥΡΟΔΕΜΑΤΟΣ

- Σε κάθε διάστρωση και για ποσότητα σκυροδέματος μέχρις 150 m³ ανά κατηγορία σκυροδέματος, θα λαμβάνονται 6 κυβικά δοκίμια ανά ημέρα, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Κανονισμού Τεχνολογίας Σκυροδέματος (ΚΤΣ) και των προδιαγραφών ΣΚ-303 και ΣΚ-350 του ΚΕΔΕ. Αν η ποσότητα σκυροδέματος είναι μεγαλύτερη από 150 m³, τότε θα λαμβάνονται 12 δοκίμια, ενώ αν είναι μικρότερη από 20 m³ θα λαμβάνονται σύμφωνα με την παράγραφο 13.3.10 του Κ.Τ.Σ.
- Η ευθύνη λήψεως των δοκιμών ανήκει στον εργολάβο και τον ιδιοκτήτη, προς τους οποίους χορηγείται η δια του παρόντος γραπτή εντολή (ΚΤΣ 15.2.1)
- Τα δοκίμια πρέπει να βγούν από τις μήτρες μέσα σε 20 έως 32 ώρες από της παρασκευής τους για να μεταφερθούν αμέσως στο αναγνωρισμένο εργαστήριο.
- Τα αποτελέσματα των ελέγχων θα κοινοποιούνται στον ιδιοκτήτη και στον επιβλέποντα μηχανικό (ΚΤΣ 15.11)